

TRƯỜNG ĐẠI HỌC NHA TRANG

Khoa: CƠ KHÍ

Bộ môn: Chế tạo máy

ĐỀ CƯƠNG HỌC PHẦN

1. Thông tin về học phần:

Tên học phần:

- Tiếng Việt: THỰC HÀNH CNC
- Tiếng Anh: CNC LAB

Mã học phần:

(2)

Số tín chỉ: 01 (0-1)

Đào tạo trình độ: Đại học

Học phần tiên quyết: Công nghệ CNC.

2. Mô tả tóm tắt học phần:

Học phần trang bị kỹ năng cơ bản về lập trình NC và sử dụng máy tiện, phay, cắt dây, xung điện CNC để gia công chi tiết.

3. Mục tiêu:

Giúp sinh viên có khả năng vận hành máy CNC ở mức độ cơ bản, phục vụ làm đồ án tốt nghiệp hoặc tham gia nghiên cứu khoa học.

4. Kết quả học tập mong đợi (KQHT): Sau khi học xong học phần, sinh viên có thể:

- Vận hành được máy phay CNC
- Vận hành được máy cắt dây CNC
- Vận hành máy gia công tia lửa điện điện cực định hình

5. Nội dung:

STT	Chương/Chủ đề	Nhằm đạt KQHT	Số tiết	
			LT	TH
1	Vận hành ảo máy CNC	a		6
2	Vận hành được máy phay CNC	a		12
3	Vận hành được máy cắt dây CNC	b		6
4	Vận hành máy gia công tia lửa điện điện cực định hình	c		6

6. Tài liệu dạy và học: (10)

STT	Tên tác giả	Tên tài liệu	Năm xuất bản	Nhà xuất bản	Địa chỉ khai thác tài liệu	Mục đích sử dụng	
						Tài liệu chính	Tham khảo
1	Nguyễn Văn Tường	Thực hành ảo vận hành máy	2013	Khoa học và	Thư viện	X	

		tiện và máy phay CNC		Kỹ thuật Hàn Nội			
2	Đặng Xuân Phương	Hướng dẫn sử dụng máy phay CNC; Máy cắt dây; Máy EDM			GV	X	
3	Trần Thế Sơn – Nguyễn Ngọc Phương	Sổ tay lập trình CNC	2006	Đà Nẵng	GV		X

7. Đánh giá kết quả học tập: (11)

<i>STT</i>	<i>Hình thức đánh giá</i>	<i>Nhằm đạt KQHT</i>	<i>Trọng số (%)</i>
1	Nộp bài tập về nhà.	a, b	30
3	Chuyên cần/thái độ		20
4	Thi kết thúc học phần	a, b	50

NHÓM GIẢNG VIÊN BIÊN SOẠN
(Ký và ghi họ tên)

Vũ Ngọc Chiên

TRƯỞNG KHOA/VIỆN
(Ký và ghi họ tên)

TRƯỞNG BỘ MÔN
(Ký và ghi họ tên)

Nguyễn Văn Tường

Đặng Xuân Phương